



4465 - Aparejo 2K Rojo

Descripción:

Imprimación de lijado bicomponente de alto espesor que cumple con los requisitos VOC, con buena estabilidad vertical, secado rápido al aire y secado forzado, buenas propiedades de relleno en combinación con excelentes propiedades de aplicación y lijado. Directo al plástico con adición del aditivo 8230.

Substratos aconsejables:

- Acabados ya existentes excepto termoplásticos
- Aparejo Original
- "General" Polyester Masillas
- Superficies metálicas no tratadas antes, usar el Wash Primer 9700.
- Colores Disponibles (Beige 4460, Gris 4462, Negro 4463, Blanco 4464, Rojo 4465, Gris oscuro 4466)

Product Application



| | 100% Clear | 25% Hardener | 5-25% Thinner |
|------|------------|--------------|--------------------------|
| 4465 | | H500 FAST | S719 FAST |
| | | H600 NORMAL | S711 NORMAL S721 SLOW |



AGITAR bien el 4465 antes de mezclar

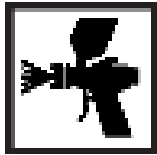


22-24 " / DIN 4 mm / 20°C (68° F) @ 5% Diluyentes
18-19 " / DIN 4 mm / 20°C (68°F) @ 25% Diluyentes

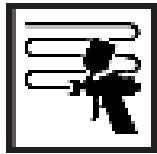
Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



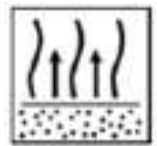
4465 - Aparejo 2K Rojo



Convencional: 1.6 – 1.8 mm
2.0 – 2.5 bar entrada de presión
HVLP 1.7-2.0 mm ;



2-3 capas
60 micras por capa



5-6 minutos a 20° C. (68° F) entre capas



2-3 horas a 20° C (68° F)
20 minutos. a 60° C (140°F)



10 - 15 mn. Onda corta
El objeto debe mantenerse a más de 80 cm de la fuente



Lijado Inicial: P500 - P600
Lijado Final: P800 - P1000



Lijado inicial con grano P320
Lijado final con grano P400 - P500

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



4465 - Aparejo 2K Rojo



Limpiar la zona de trabajo antes de comenzar a trabajar sobre ella.



GenRock Top Coat
GenRock, Gen2O Basecoats



Conveniente usar protección

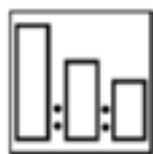
Teñido del primer para colores de opacidad limitada

NB:

Colores sólidos de opacidad deficiente: Cuando el sistema GenMix Pro le informa que el color sólido tiene opacidad deficiente, le recomendamos lo siguiente: Agregue el tono 2K apropiado en el primer que le ayudará a lograr un fondo que mejore el color y ahorre capas innecesarias del color seleccionado, lo que le permite mantener los costos al mínimo. Use la imprimación blanca para los colores amarillos, use la imprimación gris para los colores naranja y rojo

Proceso:

Usando el primer apropiado de nuestra gama de mezclas:



2:1:1:0.5
Aparejo apropiado 2 Partes.
Toner Serie 600 1 Parte
Endurecedor 1 Parte

Todos los demás procesos siguen siendo los mismos según la ficha técnica del Filler 4465 tanto en aplicación, secado y lijado.

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



4465 - Aparejo 2K Rojo

4465 Primer Directo a Plásticos:

Con la adición de 8230, el Primer 4465 se puede aplicar directamente a los plásticos sin la necesidad de promotor de adherencia (imprimación plástica)



- Mezcla 4:1
- Endurecedores H600 H500
 - 10 - 25% Reductor «General
 - Añadir 15% aditivo plástico 8230
 - Potlife 45-60 mins / 20°C (68°F)

4465 Primer Elastificado:

| Soft Plastic Application | | |
|--------------------------|------------|-------------------|
| Producto | Parts | Weight (g) |
| 4465 | 100.0 | 1633.0 |
| 810 | 50.0 | 502.2 |
| H500/H600 | 50.0 | 485.9/490.9 |
| Diluyente | 5.0 – 25.0 | 64.0 – 320 approx |

| Hard Plastic Application | | |
|--------------------------|------------|---------------------|
| Producto | Parts | Weight (g) |
| 4465 | 100.0 | 1633.0 |
| 810 | 15.0 | 150.6 |
| H500/H600 | 37.5 | 364.5/368.2 |
| Diluyente | 5.0 – 25.0 | 46.0 – 231.0 approx |

Datos proceso:

Para optimizar las propiedades de lijado, los primers elastificados deben secarse durante 45 minutos, temperatura del panel 60 – 65 °C. todos los demás datos de proceso siguen siendo los mismos que en la TDS en aplicación, secado y lijado.

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



4465 - Aparejo 2K Rojo

| | 15 - 20° C. | | | | 20 - 25° C. | | | | 25 - 30° C. | | | | + 30° C. | | | |
|----------------------|-------------|-----------------|------------|------------|-------------|-----------------|------------|------------|-------------|-----------------|------------|------------|---------------|-----------------|------------|------------|
| | Thinner 711 | | | | Thinner 721 | | | | Thinner 721 | | | | Thinner 52040 | | | |
| | Hardener | Time to sanding | | | Hardener | Time to sanding | | | Hardener | Time to sanding | | | Hardener | Time to sanding | | |
| 20° C. | | 60° C. | 95 | 20° C. | | 60° C. | 95 | 20° C. | | 60° C. | 95 | 20° C. | | 60° C. | 95 | |
| Full paint | H200 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES | H200 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES | H200 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES | H700 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES |
| Vertical areas | H200 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES | H200 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES | H200 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES | H700 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES |
| Fast Repair | H200 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES | H200 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES | H200 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES | H200 | 2.5HRS | 20 MINUTES | 25 MINUTES |
| Soft plastics | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 % - 800 Plastizer | H200 | 3.5 HRS | 30 MINUTES | NA | H200 | 3.5 HRS | 30 MINUTES | NA | H200 | 3.5 HRS | 30 MINUTES | NA | H700 | 3.5 HRS | 30 MINUTES | NA |
| Hard plastics | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 % - 820 Plastizer | H200 | 3 HRS | 25 MINUTES | NA | H200 | 3 HRS | 25 MINUTES | NA | H200 | 3 HRS | 25 MINUTES | NA | H700 | 3 HRS | 25 MINUTES | NA |

Características del producto

| | |
|------------------------------|--|
| VOC (2004/42/EC): | 2004/42/IIB(c)(540)540. El límite establecido por la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en forma de listo para usar es de máx. 540g/l de COV. El contenido de COV de este producto en forma de listo para usar es de máx. 540 g/l. |
| Punto Inflamación: | 20-25°C (77°F) |
| Peso específico: | 1633 g/L (13.63 lbs/gal) |
| Contenido en sólidos: | 67.8 % listo al uso |
| Rendimiento teórico: | 5.7-5.8 m2/l a 80 micras capa teórica |
| SDS: | Ver Ficha de Seguridad |

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.