



4462 - PRIMÁRIO 2K SECAGEM RÁPIDA

DESCRIÇÃO:

Primário 2K, em conformidade com as normas VOC, de alta espessura, com boa estabilidade vertical, secagem rápida ao ar e a secagem forçada, excelentes propriedades de enchimentos, fácil de lixar e muito fácil de aplicar. Directo ao plástico com a adição de Aditivo de Plástico GN-8230.

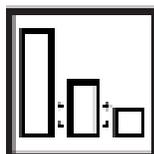
Substratos adequados:

- Acabamentos existentes, exceto acrílico termoplástico
- Massas de poliéster “gerais”/enchimentos de carroçaria
- Os substratos metálicos nus devem ser previamente preparados com Etch primer 9700.
- Cores disponíveis (Bege 4460, Cinzento 4462, Preto 4463, Branco 4464, Vermelho 4465, Cinzento escuro 4466).

Comentários adicionais

Mexer bem antes de misturar.

Product Application



	100%	25%	5-25%
4462		H500 - Rápido H600 - Normal	S711



35 seg. / DIN 4 mm / 20oC (68oF) @ 5% redutor
18-19 seg / DIN 4 mm / 20oC (68oF) @ 25% redutor
Vida útil 45 a 60 min / 20 oC (68 oF)



HVLP 1,6 - 1,8 mm
2,0 - 2,5 bar de pressão de entrada

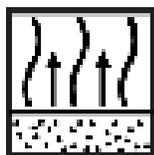


2-3 demãos
50-60 microns/camada

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



4462 - PRIMÁRIO 2K SECAGEM RÁPIDA



5-6 minutos a 20°C (68°F) entre demãos



2-3 horas a 20°C (68°F)
20 min. a 60°C (140°F)



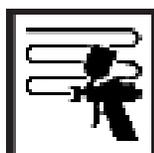
10 - 15 mn. Onda média - longa
O objeto deve ser mantido a mais de 80 cm da fonte



Lixagem inicial com grão P400
Lixagem final com grão P500



Limpar a superfície com o desengordurante Genclean 8241 para remover a contaminação antes da aplicação da camada superior.



GenRock Top Coat
Gen₂O Basecoats



É conveniente a utilização de protecção

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



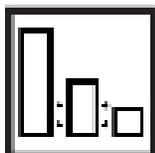
4462 - PRIMÁRIO 2K SECAGEM RÁPIDA

PRIMARIO AFINADO A COR QUANDO OPACIDADE LIMITADA:

NB: Consultar os comentários do genmix para selecionar a cor necessária para o prime que combina com a cor do top coat.

PROCESSO:

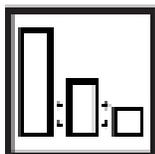
Usando o primário apropriado da nossa vasta gama:



Mistura 2:1:1:0,5
Primário apropriado por 2 partes
Fórmula escolhida da Serie 600 por 1 parte
Catalisador 1 parte
Diluyente a parte

4462 PRIMARIO DIRECTO A PLASTICOS:

Com a adição de GN-8230 ao Primário 4462 pode-se aplicar directamente aos plásticos sem a necessidade de um primário para plásticos.



Mistura 4:1
Catalisador: GN-H600 ou GN-H500
10-25% Diluyente General
15% Aditivo para Plásticos GN-8230
Validade da mistura: 45-60 min a 20°C

4462 PRIMARIO ELASTIFICADO:

Soft Plastic Application			Hard Plastic Application		
Product	Parts	Weight(g)	Product	Parts	Weight(g)
4462	100	1633	4462	100	1633
810	50	501.3	810	15	150.39
H500/H600	50	513.4/490	H500/H600	32.5	333.76/ 318.5
S719/ S711	5.0- 25.0	64.0-348.	S719/ S711	5.0- 25.0	49.0- 266.5

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



4462 - PRIMÁRIO 2K SECAGEM RÁPIDA

	15-20°C				20-25°C				25-30°C				*30°C			
	Diluyente 711				Diluyente 721				Diluyente 721				Diluyente S2040			
	Catalisador	Tempo para lixar			Catalisador	Tempo para lixar			Catalisador	Tempo para lixar			Catalisador	Tempo para lixar		
20°C		60°C	IR	20°C		60°C	IR	20°C		60°C	IR	20°C		60°C	IR	
Carroçaria completa	H500	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H500	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H600	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H700	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS
Peças verticais	H500	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H500	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H500 H600	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H700	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS
Reparação rápida	H200 H500	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H200 H500	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H500	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H700	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS
plásticos macios 30%-810 Plastificante	H500	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H200 H500	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H500 H600	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H700	3.5 HRS	30 MINS	N/A
Hard plastics 15%-810 Plastificante	H500	3 HRS	25 MINS	N/A	H200 H500	3 HRS	25 MINS	N/A	H500 H600	3 HRS	25 MINS	N/A	H700	3 HRS	25 MINS	N/A

Molhado sobre molhado

Rácio :	100%	75%	30%
100%			
Primarios : 4462	Vernizes :6100 or 6000SR	Catalisadores: H600	Diluentes: S711

Aplicação: 1 demão ligeira seguida de 1 demão completa. Sem flash off pelo meio.

Sem flash off: 30 minutos antes da aplicação da camada de acabamento

Pistola de pintura: Agulha de 1,3-1,4 mm

Caraterísticas do Produto

VOC(2004/42/EC):	2004/42/IIB (c) (540). Máx. 540 g/l. O valor máximo para a categoria B(c) é de 540 g/l. Este produto pronto a aplicar contém no max. 540 g/l COV.	
Gravidade específica:	4460 = 1633 g/L (13.63 lbs/gal) 4462 = 1633 g/L (13.63 lbs/gal) 4463 = 1465 g/L (12.22 lbs/gal)	4464 = 1630 g/L (13.6 lbs/gal) 4465 = 1633 g/L (13.63 lbs/gal) 4466 = 1487 g/L (12.41 lbs/gal)
Ponto de Inflamação:	20-25°C (77°F)	
Conteudo de Solidos:	±67,8 % em peso - pronto para pulverizar	
Rendimento Teorico:	5.7-5.8 m ² /l a 80 mcm por camada	

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



4462 - PRIMÁRIO 2K SECAGEM RÁPIDA

FDS:

Consulte a ficha de dados de segurança

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.